

Сегментные клиновые приводные ремни – это поистине революционный продукт, пришедший на смену кольцевым клиновым ремням классического сечения и типа SP. Размеры сегментных ремней ничем не ограничиваются и могут быть абсолютно любыми. Вы отмеряете нужную длину ремня прямо по месту, находясь непосредственно возле оборудования.

Регулируемые сегментные ремни успешно используются как в силовых приводах, так и в различных системах конвейерных линий, используемых в промышленности, складском хозяйстве и других сферах. Выгоды их применения уже оценили компании самых разных сфер бизнеса в Северной Америке, Англии, Германии, Японии, Израиле, Китае и других странах мира. Теперь и вам пора на собственном практическом опыте ощутить насколько использование ремней сегментной конструкции эффективно, просто, удобно и выгодно.

Компания **A.BELTER™** является единственным производителем сегментных регулируемых приводных ремней из композитных материалов на всём постсоветском пространстве, и одним из немногих производителей данной продукции во всём мире. Вот только некоторые эксплуатационные преимущества сегментных регулируемых клиновых ремней **A.BELTER™**:

- Изготавливаются из высокопрочного и одновременно очень эластичного композитного материала
- Многослойная армированная полиэфирными волокнами структура звеньев (сегментов)
- Отличная производительность благодаря высокому коэффициенту сцепления звеньев ремня с рабочей поверхностью шкивов
- Прекрасно работают и сохраняют все свои свойства в диапазоне температур от -50°C до +120°C
- Стойки к воздействию агрессивных сред
- Меньшее натяжение сегментных ремней способствует значительному снижению нагрузок на подшипники и втулки, что существенно продлевает срок их службы

- Увеличенный передающий момент
- В 6 раз более продолжительный срок эксплуатации
- Времени на установку требуется в 7 раз меньше
- Простая процедура инсталляции, не требующая демонтажа валов и настройки шкивов
- Лёгкая установка без использования инструментов
- При ремонте обычно заменяется только одно звено, а не весь ремень
- Ощутимо снижают уровни шума и вибраций
- Особая конструкция ремней обеспечивает их самоохлаждение
- Не нужно иметь в запасе ассортимент приводных ремней различных размеров

Особенности, которые нужно учитывать при инсталляции сегментных клиновых приводных ремней для их длительной успешной эксплуатации:

1. Сегментные приводные ремни являются нереверсивными, их движение возможно только в одном направлении (см. инструкцию по установке)
2. Первый час после установки нового сегментного ремня необходимо постоянно следить за его состоянием, поскольку именно в это время происходит процесс адаптации ремня под профиль пазов (канавок) шкивов.
3. Ведущий шкив не должен проскальзывать.
4. Температура ведущего шкива не должна повышаться.
5. В начале второго часа эксплуатации необходимо выполнить повторное натяжение ремня.

ВНИМАНИЕ!

При установке сегментного ремня нужно подобрать необходимое и достаточное натяжение, гарантирующее штатную работу привода без проскальзывания ведущего шкива. Оптимальным будет натяжение немного выше средних значений, а не максимальное. Разрыв сегментного ремня в штатном режиме работы оборудования произойти не может. Максимум что может случиться - выход звеньев из зацепления, ремень просто «растегнётся». Это не критично, поскольку восстановление рабочего состояния сегментного ремня является делом всего нескольких секунд.

Инструкция по установке сегментного ремня



1 Поверните ремень «хвостами» звеньев вверх и вставьте в отверстия двух соседних звеньев, а затем поверните «хвост» звена на 90°



2 Большим пальцем поверните «хвост» звена на 90°, а другой рукой вставьте это звено в отверстия соседних звеньев



3 Убедитесь, что все «хвосты» звеньев расположены строго перпендикулярно продольной оси полотна ремня



4 Поверните собранный ремень так, чтобы «хвосты» звеньев находились на внутренней стороне кольца, которая будет прилегать к пазам шкивов



5 Определите направление вращения привода. Ремень должен двигаться в указанном направлении стрелкой.



6 Сначала установите ремень в наружный паз меньшего по диаметру шкива. Медленно проворачивая привод, установите ремень в паз большего шкива.

ВАЖНО! Сосчитайте звенья ремня, измерьте его длину и запишите полученные данные. Это особенно важно для приводов с несколькими ремнями. Все ремни должны иметь строго одинаковое количество звеньев!

ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение инструкций изготовителя, а также работа вашего оборудования в режимах критичных нагрузок являются нарушениями условий эксплуатации сегментных приводных ремней и автоматически снимают с компании **A.BELTER™** любые гарантийные обязательства.